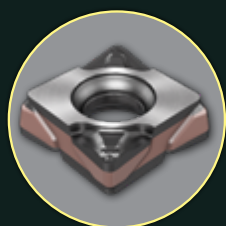




MINIMÁLNÍ NÁKLADY

MAXIMÁLNÍ VÝKON



LOGIQ-4-TURN



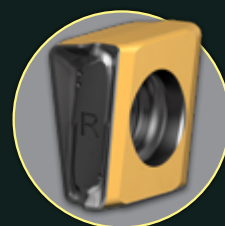
HELI-DO



ISO-TURN



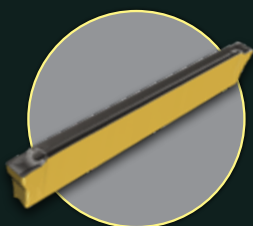
TANG-GRIP



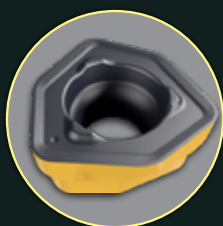
HELI-TANG



LOGIQ-6-TURN



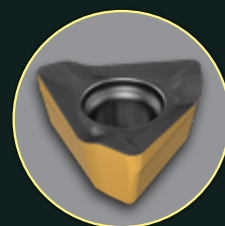
DO-GRIP XL



MICRO-3-FEED



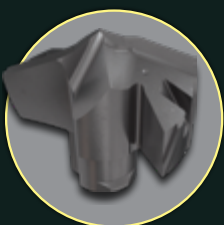
HELI-DO



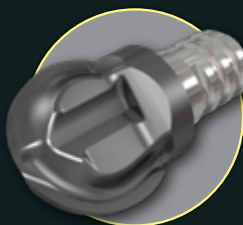
HELI-3-MILL



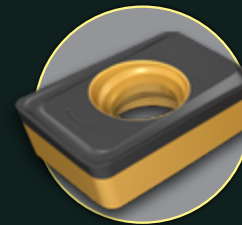
SLIM-GRIP



SUMO-CHAM



MULTI-MASTER



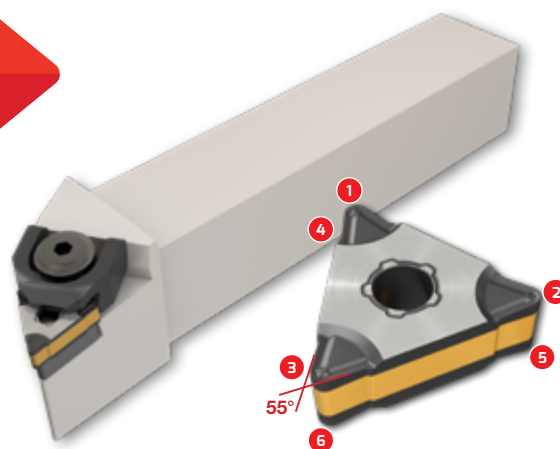
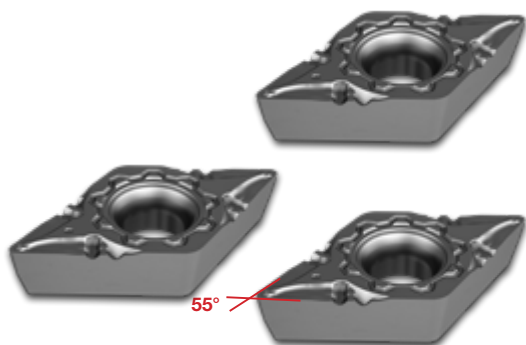
QUICK-D-MILL



PENTA-CUT

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



LOGIQ-6-TURN



Pozitivní šestibřítá destička **dokáže nahradit** standardní ISO destičky DCMT a TCMT pro polodokončovací a dokončovací soustružení a **díky vyššímu počtu řezných hran snižuje náklady na obrobek.**

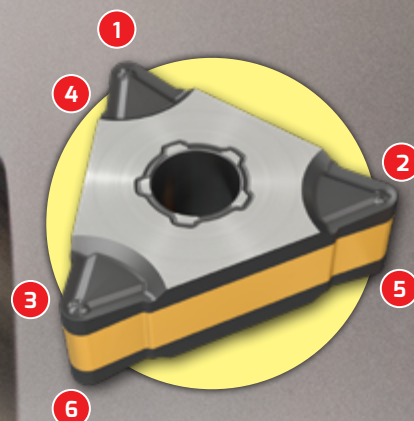
LOGIQ6^{FINISH}TURN



Kompatibilní s:

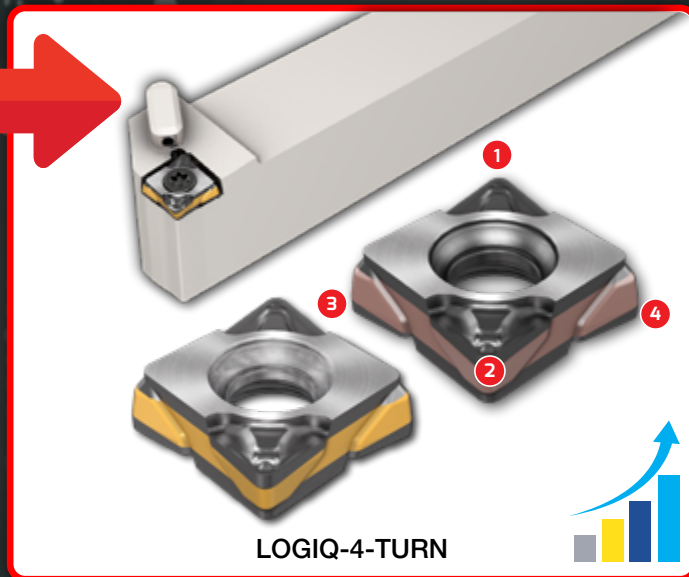
AVC-PTLNR/L
NQCH-PTJNR/L-S-JHP
MTENN-W
MTJNR/L-W
PTFNR/L
PTGNR/L
S-MTLNR/L-W
S-PTFNR/L
PTFNR-CA
DTGNR/L
PTGNR/L-X
PTGNR/L-X-JHP
A-PTFNR/L-X/G
PTGNR/L-X-JHP-MC

Member IMC Group
iscar



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



LOGIQ-4-TURN



80° oboustranná čtyřbřítá destička CXMG s pozitivním úhlem čela je vynikající alternativou ke standardním dvoubřítým destičkám CCMT. Rybinové lůžko **zajišťuje vysokou tuhost upnutí, delší životnost nástroje a díky dvojnásobnému počtu řezných hran snižuje náklady na obrobek při použití na švýcarských automatech.**

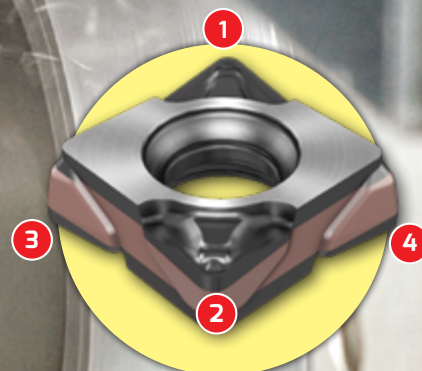
LOGIQ4TURN



Kompatibilní s:

A/E-SCLXR/L-06X
SCLXR/L 06X-JHP
SCLXR/L 06XS-JHP-MC
SCLXR/L 06X
SCLXR/L 06XS
NQCH-SCLXR/L-JHP
AVC-SCLXR/L-06X

Member IMC Group
ISCAR



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



ISO-TURN



Vyměnitelné ISO destičky malých rozměrů z řady FlashTurn dokážou v mnoha aplikacích soustružení **nahradit zbytečně velké standardní destičky, snížit náklady na jednu řeznou hranu a přinést významnou ekonomickou výhodu při zachování požadovaných obráběcích parametrů.**

ISO TURN



Member IMC Group
iscar

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Úzká oboustranná destička pro upichování tyčoviny až do průměru 22 mm.



Destičky DO-GRIP
šířky 0,8; 1,0 a 1,2 mm



Úzká oboustranná **ekonomicky výhodná** destička pro **upichování součástí do průměru 22 mm**, zejména na švýcarských automatech, umožňuje díky úzkým šířkám řezu **maximální úsporu vstupního materiálu**.



Kompatibilní s:

NQCH-DGTR/L-D22-SH-JHP

DGTR/L-B-D-SH (úzký řez)

DGPAD-D12/22-JHP

DO-GRIP

Member IMC Group
iscar

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Prodloužená oboustranná destička pro zapichování a upichování až do průměru 60 mm.



Destička DO-GRIP-XL
s šířkou zápichu 2 mm



Prodloužená oboustranná **ekonomicky výhodná** destička je navržena pro **zapichování velkých průměrů až do 60 mm při minimální šířce řezu, což vede k výrazné úspoře vstupního materiálu obrobku.**

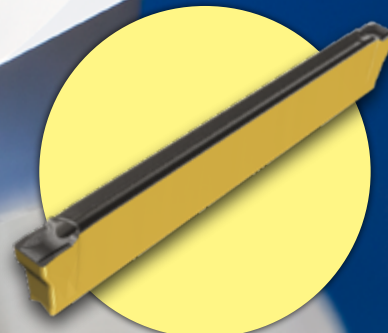
DO-GRIPXL



Kompatibilní s:

DGTR/L-XL

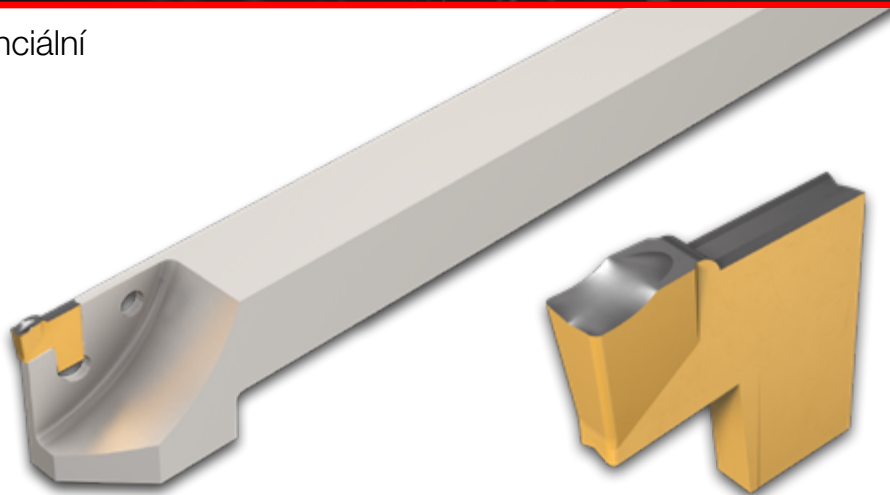
Member IMC Group
iscar



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Úzká tangenciální
destička.



Destička TANG-GRIP
s šířkou řezu 1,4–2,0 mm



Odolná konstrukce lůžka destičky a mimořádně tuhý systém upnutí zajišťují **přesný řez, prodlouženou životnost nástroje a maximální efektivitu při operacích upichování a zapichování.**

TANG-GRIP
PARTING LINE



Kompatibilní s:

TGFHVR/L
TGTR/L-IQ
TGAD

Member IMC Group
ISCAR

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Destičky Mini PENTA,
velikost 17, pro zapichování
a upichování obrobků do
průměru 8 mm.



Destičky Mini PENTA 17
s šířkou zápichu 0,25–2 mm



Pětibřité destičky představují **cenově výhodné řešení pro zapichovací operace a díky úzké šířce řezu zároveň maximalizují úsporu vstupního materiálu obrobku.**

PENTACUT



Kompatibilní s:

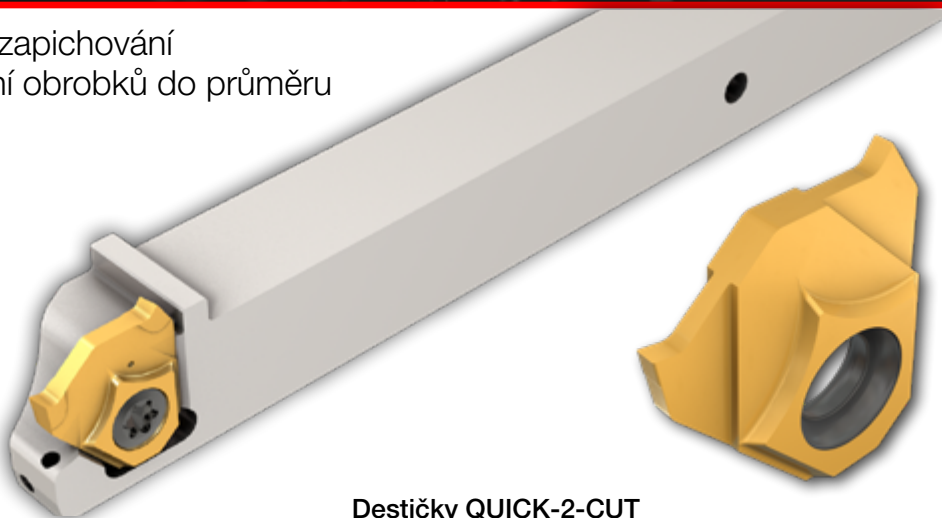
PCHRS/LS-17
PCHRS/LS-17-JHP
NQCH-PCHR/L-S-JHP
NQCH-JHP

Member IMC Group
iscent

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Pro přesné zapichování
a upichování obrobků do průměru
12 mm.



Destičky QUICK-2-CUT
šířky 0,33–2 mm



Robustní unikátní dvoubřitá destička, upnutá tangenciálně pro **vynikající stabilitu, prodlouženou životnost nástroje a úzké zápichy pro maximální úsporu materiálu.**

QUICK2CUT^{MINI}



Kompatibilní s:

TGVR/L-JHP

NQCH-TGVR/L-JHP

Member IMC Group
ISCAR

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON

Úzké samosvorně upnuté
destičky SLIM-GRIP vhodné
pro upichování tyčoviny
o průměru až 16 mm
a úzké zápichy.



Destičky SLIM-GRIP
s šířkou řezu 0,6–1,6 mm



S úzkými destičkami SLIM-GRIP určenými pro úzké zápichy a dělení materiálu **minimalizujete plýtvání surovinami a maximalizujete efektivitu.**

SLIMGRIP
NARROW INSERTS



Kompatibilní s:

SGST
SGAQ
THQR/L

Member IMC Group
ISCAR

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



Destičky SELF-GRIP
s šířkou řezu 1,2–2,0 mm



Osvědčené originální řešení pro upichování, navržené s cílem **výrazně snížit náklady a zároveň zajistit dlouhodobý výkon a spolehlivost.**

SELF-GRIP



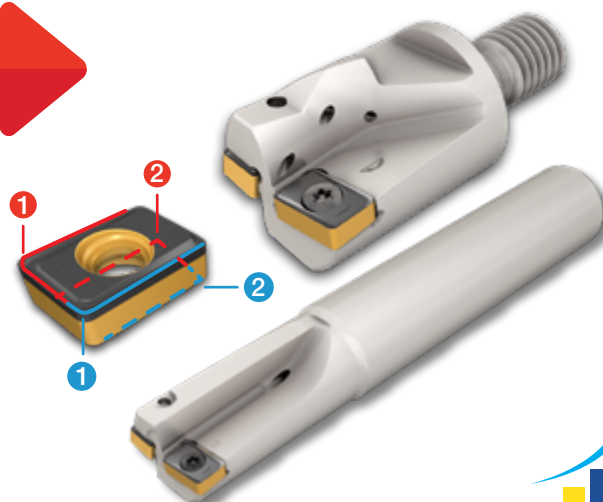
Kompatibilní s:

SGFH/R/L
SGTFR/L
SGTFR/L-D
SGFHR/L-26T/32T

Member IMC Group
ISCAR

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



QUICK-D-MILL



Kombinovaný nástroj s vyměnitelnými destičkami pro frézovací a vrtací operace, navržený pro **maximální univerzálnost použití a efektivní využití destiček pro snížení celkových nákladů na obrábění.**

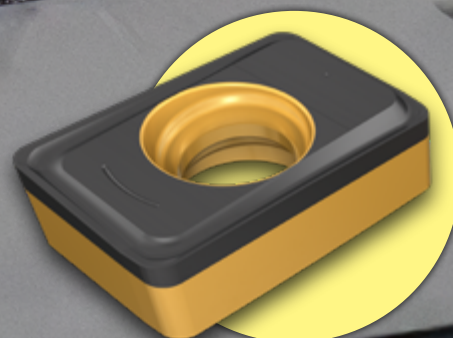
QUICKD MILL



Kompatibilní s:

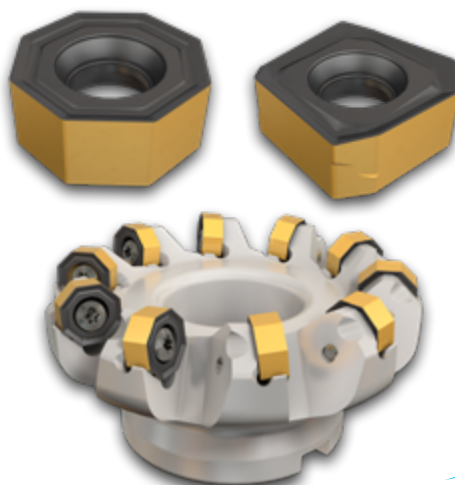
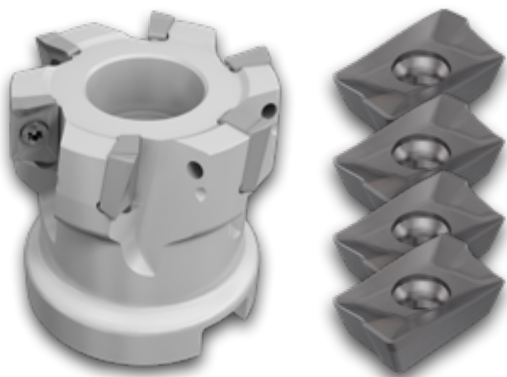
MDR ANHU FR-P
MDR ANMU PNTR
MDR MMT-JHP
MDR D-C-AN
MDR M-JHP

Member IMC Group
isnt



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



HELI-DO



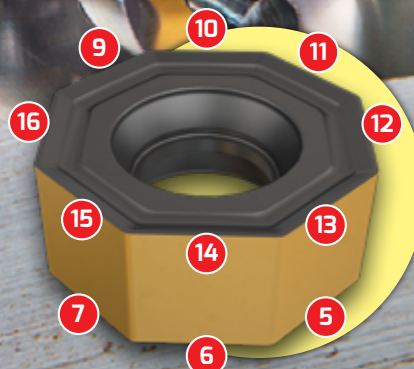
Řada čelních fréz HELI-DO umožňuje upnutí různých typů destiček do jednoho tělesa, čímž poskytuje flexibilní, chytré a nákladově efektivní řešení pro **široké spektrum frézovacích operací**. Výsledkem je **méně frézovacích těles na skladě** a vždy optimální nástroj pro danou aplikaci **s vysokou hodnotou a efektivitou**.



Kompatibilní s:

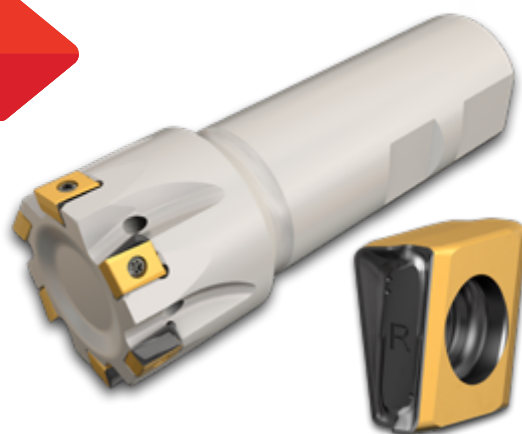
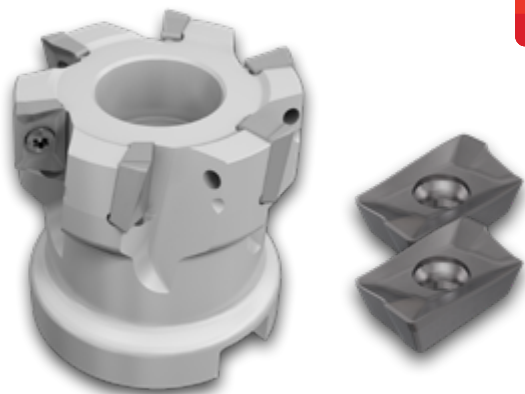
S845 SNMU/SNHU-13
ONHU/ONMU-05
SOE45 8/16
SOF45

Member IMC Group
isnt



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



HELI-TANG



Miniaturní oboustranná tangenciální břitová destička se čtyřmi břity je **cenově efektivním řešením pro frézování ploch s osazením při malé hloubce řezu.**

HELI TANG

T490 LINE



Kompatibilní s:

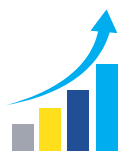
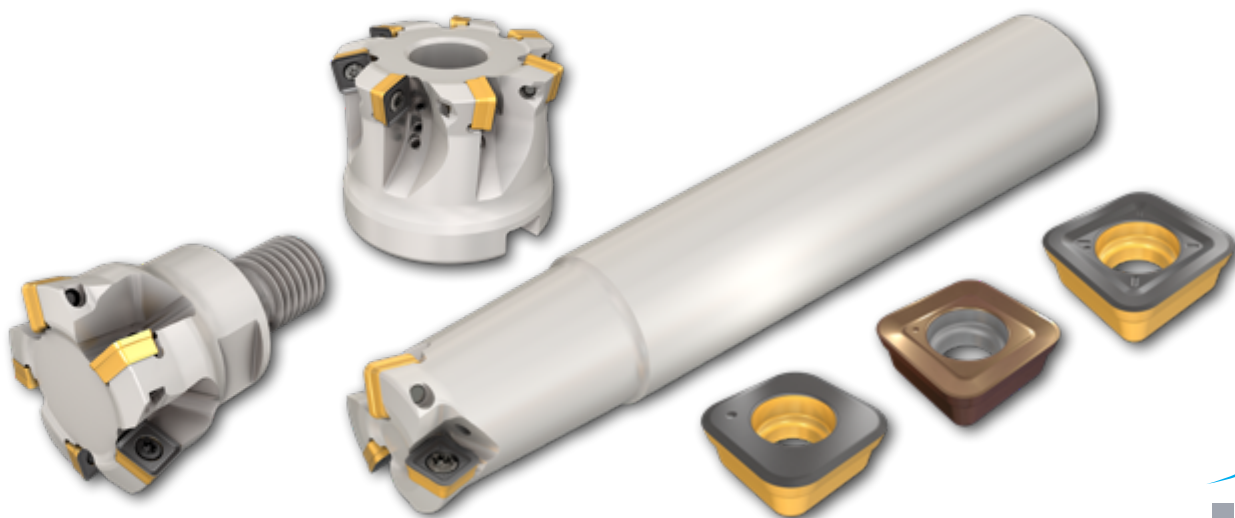
T490 LNMT 0502
T490 ELN-MM-05
T490 ELN-05
T490 FM-05
T490 ELN-MM-08
T490 ELN-M
T490 LNM-08
T490 SM-08
T490 ELN-08
T490 LNM-M-08
T490 FLN-08

Member IMC Group
ISCAR



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



4břité čtvercové destičky, velikosti 06, umožňují osazení relativně velkého počtu destiček i na frézovací tělesa malých průměrů, čímž je dosaženo vysoké hustoty zubů a **zvýšené produktivity obrábění.**

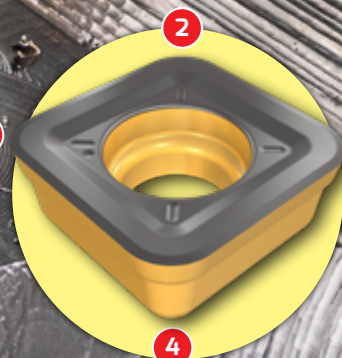
MILL4FEED



Kompatibilní s:

FFQ4 D-06
FFQ4 D-C/W-06
FFQ4 D-M-06
FFQ4 D-MM-06

Member IMC Group
iscnf



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



MICRO-3-FEED



Jednostranné malé trigon destičky pro **hrubování při vysokých posuvech** a **vysoké produktivitě představují materiálově i nákladově úspornou alternativu k celokarbidovým frézám.**

MICRO³FEED

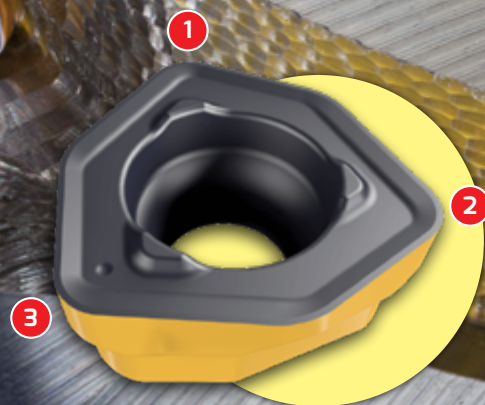
MF 300 ENDMILL



Kompatibilní s:

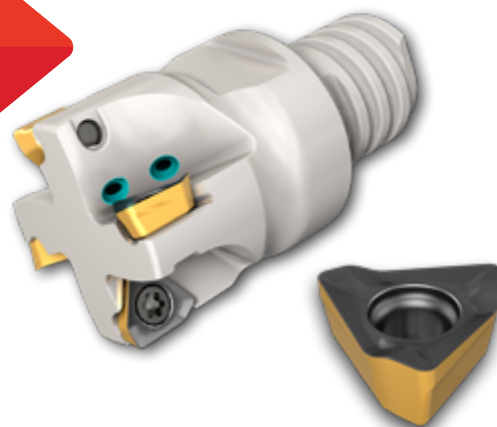
FFT3 WXMT 03
FFT3 EFM-03
FFT3 EFM-MM 03

Member IMC Group
ISCAR



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



HELI-3-MILL



Trojúhelníková destička se třemi řeznými hranami umožňuje nahradit monolitní nástroj, **zvýšit produktivitu, prodloužit životnost nástroje a provádět operace přesného 90° bočního frézování, přičemž díky výrazně nižší spotřebě karbidu přináší hospodárnější a nákladově efektivnější řešení.**

HELI 3 MILL

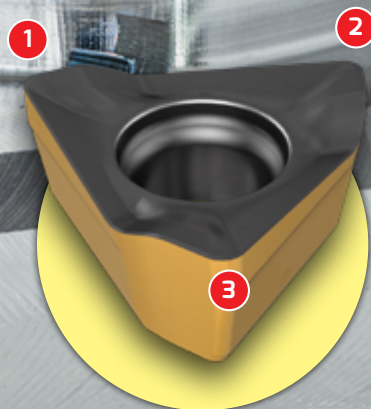
HM390 LINE



Kompatibilní s:

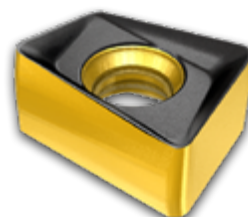
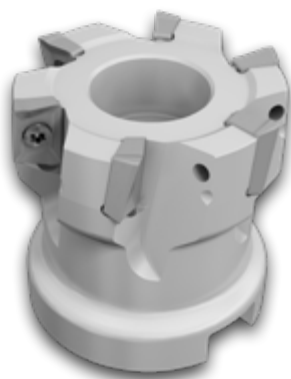
HM390 TPKT/CT 0502
HM390 ETP/C/D-MM-JHP
HM390 ETP-05
HM390 ETP-MM-05

Member IMC Group
ISCAR



MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



HELI-DO



Robustní oboustranná čtyřbřitá destička umožňuje hloubku řezu až 8 mm při **vysoké produktivitě a nízkých nákladech na jednu řeznou hranu.**



Kompatibilní s:

H490 ANKX/ANCX-09
H490 F90AX-09
H490 E90AX-M
H490 E90AX-MM
H490 E90AX-09
H490 ANK-09

Member IMC Group
ISCAR

1

2

4

MAXVALUE

MINIMÁLNÍ NÁKLADY MAXIMÁLNÍ VÝKON



SUMO-CHAM



Vyměnitelné vrtací hlavice zvyšují univerzálnost modulárních vrtáků, **snižují náklady na nástroje a umožňují produktivní vrtání do široké škály materiálů.** Díky výměně pouze opotřeбенé hlavice, nikoli celého nástroje, zároveň výrazně snižují spotřebu karbidu ve srovnání s monolitními vrtáky.

SUMOCHAM



Kompatibilní s:

DCN A-1.5D
DCN R-1.5D
DCN A-3D
DCN R-3D
DCN A-5D
DCN R-5D
DCN A-8D
DCN R-8D
DCN R-12D
DCN C-3D
DCN C-5D
DCN C-8D
DCN C-12D
DCNM
FLEX-FIT HOLDER
DCN-MM
DCN-PICCO
DRG-MF



Member IMC Group
iscnf

MINIMÁLNÍ NÁKLADY

MAXIMÁLNÍ VÝKON

✓
✓
✓
VĚTŠÍ VÝKON
PRODUKTIVITA
ZISKOVOST

MAXVALUE